

秋田配水場場内配管整備工事に伴う
漏水防止フランジ補強金具購入仕様書

納入場所	熊本市上下水道局 秋田配水場地内
納 期	令和 4年 1月 14日
担 当	熊本市上下水道局 水道整備課 施設班 T e l 096-381-5266 F a x 096-382-8760

1 調達目的

秋田配水場場内配管整備工事用として、漏水防止フランジ補強金具を調達するものである。

2 調達物品

(1) 調達物品名

φ 1 5 0 0 mm漏水防止フランジ補強金具（絶縁仕様）	計	4	台
--------------------------------	---	---	---

φ 1 2 0 0 mm漏水防止フランジ補強金具（絶縁仕様）	計	8	台
--------------------------------	---	---	---

φ 6 0 0 mm漏水防止フランジ補強金具（絶縁仕様）	計	12	台
------------------------------	---	----	---

(2) 納品仕様

本仕様書で示す資材を調達する者は（以下「受注者」という。）は以下の仕様にて納品しなければならない。

3 共通事項

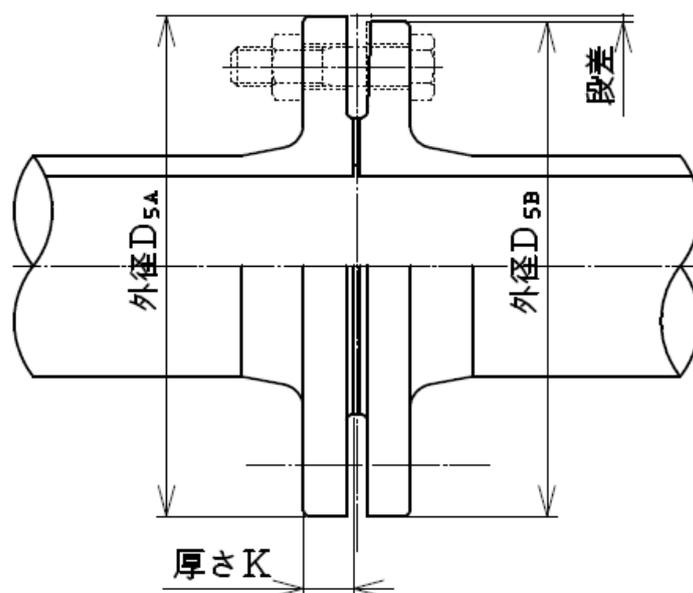
取付フランジ仕様

フランジ呼び圧	10K
取付フランジ	JIS B 2220鋼製管フランジ×JIS B 2239鋳鉄管フランジ

共通仕様

本体	JIS G 3101(一般構造用圧延鋼材) 同等
ゴム	JWWA K 156(水道施設用ゴム材料) 同等
付属ボルト・ナット等	JIS G 4303(ステンレス鋼棒) 同等
漏水防止性能	補強金具及び特殊ボルト・ナットにより漏水防止性能を補強すること。
厚さ	厚さKの最大はJIS G 3443-2(水輸送用塗覆装鋼管-第2部:異形管)、JWWA G 114(水道用ダクタイル鋳鉄異形管)の許容差内であること。
離脱防止性能	3DkN以上 ※Dは呼び径を指す。
接合部	鋼製フランジ×鋳鉄製フランジ接合部に取り付けができるよう絶縁仕様であること。

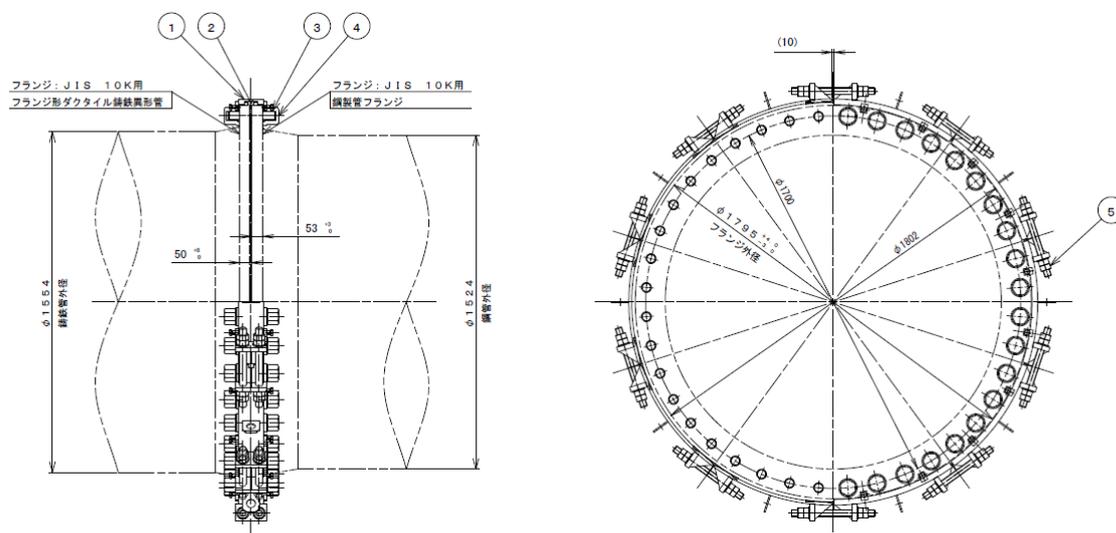
※ 水密性を有し、水圧、腐食等に耐える材質であること。



(参考図)

φ 1 5 0 0 mm

漏水防止フランジ補強金具 (絶縁仕様)

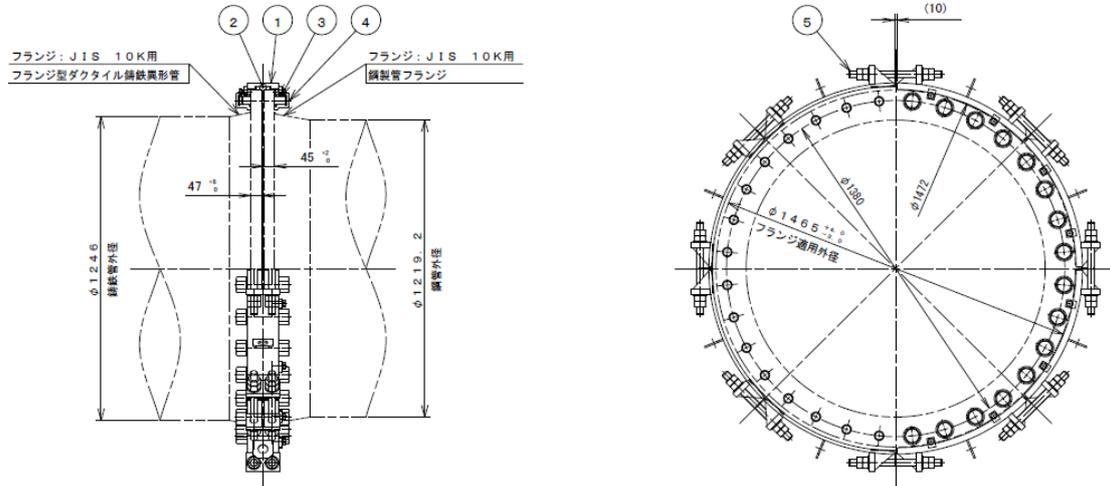


番号	名称	材質
①	本体	SS400 等
②	ゴム	NBR・SBR 等
③	特殊ボルト【絶縁仕様】	SUS403 M42
④	特殊ナット【絶縁仕様】	SUS403 M42 (焼付防止処理)
⑤	締付ボルト・ナット	SUS403 (焼付防止処理)

(参考図)

φ 1 2 0 0 mm

漏水防止フランジ補強金具 (絶縁仕様)

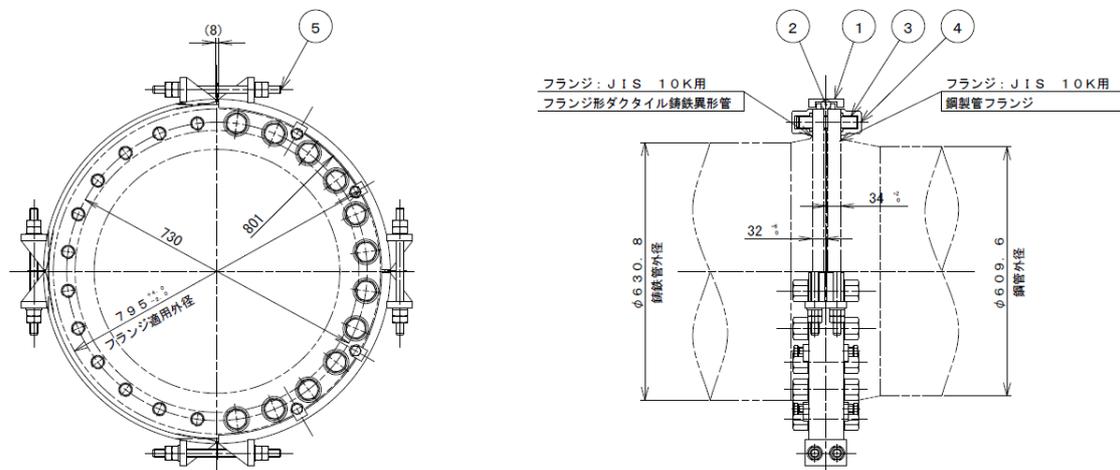


番号	名称	材質
①	本体	SS400 等
②	ゴム	NBR・SBR 等
③	特殊ボルト【絶縁仕様】	SUS403 M36
④	特殊ナット【絶縁仕様】	SUS403 M36 (焼付防止処理)
⑤	締付ボルト・ナット	SUS403 (焼付防止処理)

(参考図)

φ 600 mm

漏水防止フランジ補強金具 (絶縁仕様)



番号	名称	材質
①	本体	SS400 等
②	ゴム	NBR・SBR 等
③	特殊ボルト【絶縁仕様】	SUS403 M30
④	特殊ナット【絶縁仕様】	SUS403 M30 (焼付防止処理)
⑤	締付ボルト・ナット	SUS403 (焼付防止処理)

4 参考型式

調達する物品は、以下の（１）参考型式一覧に示すもの、及び、それと同等品とする。同等品とは、以下の（２）同等品の要件を満たすものとして、別途、熊本市上下水道事業管理者が承認したものとする。

（１）参考型式一覧

メーカー名	型式
コスモ工機株式会社	漏水防止金具フランジ部用補強型 (S L-L O U-H K F)

（２）同等品の要件

ア 各部の形状

- （ア）共通事項を全て満足していること。
- （イ）日本ダクタイトル鉄管協会の仕様寸法に準じていること。
- （ウ）設計圧力（0.75 MPa）、試験圧力に対し水密性が保たれていること。

5 資材納入場所

熊本県熊本市東区秋津町秋田 2 7 8 6 番地

熊本市上下水道局 秋田配水場内

T e l 0 9 6 - 3 6 7 - 7 4 1 6

※ 納入場所の詳細については、担当職員の指示に従うこと。

6 納入期限

令和 4 年 1 月 1 4 日（金）

7 資材納品の日程

受注者は、資材納品の日程を事前に担当者と調整し、木枠等に梱包するなど運搬しやすく、また、容易に製品が変位しないように配慮すること。

8 保証期間

無償保証期間は検収日から 2 年間とする。（設置者の過失を除く）

9 納入

工場から指定した納入場所までの運搬及び荷卸しまで行うこと。

10 その他

その他、本仕様書に定めのない事項については、別途発注者と受注者との協議により、発注者の指示に従うものとする。また、調達品の製造過程で工場検査を行うことがある。